

ICS 77.140.85
CCS J 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 40882—2021

第三代核电站主管道锻件 工艺规范

Forgings of main pipes for nuclear power plant of generation III—
Technological specification

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|--|---|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 工艺流程 | 1 |
| 5 工艺编制规范 | 2 |
| 附录 A (规范性) 余量要求 | 5 |
| 附录 B (规范性) 表面温度小于 550 ℃ 的钢锭及坯料锻造加热规范 | 6 |
| 附录 C (规范性) 表面温度不小于 550 ℃ 的坯料加热规范 | 7 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本文件起草单位：二重(德阳)重型装备有限公司、北京机电研究所有限公司、中国核动力研究设计院、中机生产力促进中心、广东韶铸锻造有限公司。

本文件主要起草人：沈国劬、孙嫫、周林、翟月雯、刘向红、吴进军、张成婷、毛闯、金红、余跃、陈月明、尹云峰、王凯、秦思晓、陈爽、聂军刚、石玉萍、尹祁伟、李晶莹。